



## 新製品 **B I D** R X 0 2 シリーズ

BID RX02 シリーズは、植物由来の原材料を使用したシルクスクリーン用インキです。植物由来の原材料を使用していることから石油使用量の低減、CO2 排出量の削減に貢献できます。バイオマスプラスチック\*への密着性が良く、バイオマス度 30%以上\*\*と非常に高い特徴があります。

本インキは開発品のため、事前の断りなく仕様を変更させて頂く場合があります。詳細については弊社営業までお問い合わせください。

\* 植物を原材料として作られたプラスチックの総称

\*\* 乾燥被膜での計算値。使用原材料から算出

### タイプ

ウレタン系

2液硬化型

### 用途

バイオマスプラスチック材料への加飾印刷インキ

### 特徴

セミマット調の印刷被膜、耐アルコール性に優れます

### 希釈溶剤

203-736 BID RX02 用溶剤 をご使用ください

### 硬化剤混合

混合比 インキ：硬化剤＝100：20

203-713 BID RX01 硬化剤 をご使用ください

※混合したインキは常温で4時間程度経過すると、ゲル化や物性の低下を起こします

### 洗浄溶剤

T-40

### 印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの200～350メッシュをお勧めします。

### 乾燥

80℃ 30分以上の強制乾燥を推奨します

※室温、60℃乾燥条件でも密着良好となる可能性があるため、事前にご確認ください。

※強制乾燥後、常温3日置くことで密着性、物性が向上します。



## その他

- ・印刷時に泡が発生する場合は、Care110 を 1%程度添加してください。

**参考資料** (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

### 【バイオマスプラスチック×BID インキ 密着性確認材料 (一例)】

Planext® (帝人株)、NeCycle® (NEC プラットフォームズ株)、MAPKA (株)環境経営総合研究所)、DURABIO™ (三菱ケミカル株)、テラマック® (ユニチカ株)、High P Crystal® (龍田化学株)、RiceResin® (株)バイオマスレジンホールディングス)、オイシート (大同至高株) など

### 印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
密着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100
耐水性	水道水中に 1 週間浸漬後、外観変化、クロスカットセロテープ剥離を確認	外観・密着性 異常なし
耐湿性	60°C90%RH 中に 1 週間浸漬後、外観変化、クロスカットセロテープ剥離を確認	一部塗膜表面に 変化あり (添加剤浮き) 密着性異常なし
耐エタノール性	漬した布で往復摩耗 100 回 (荷重 500g)	異常なし
耐酸性 (塩酸)	0. 1N 塩酸水溶液滴下後 24 時間静置、外観変化なきこと	僅かに あと残りあり
耐酸性 (硫酸)	0. 1N 硫酸水溶液滴下後 24 時間静置、外観変化なきこと	僅かに あと残りあり
耐アルカリ性 (水酸化ナトリウム)	0. 1N 水酸化ナトリウム水溶液滴下後 24 時間静置、外観変化なきこと	一部塗膜溶解 が見られる

### 試験条件

- インキ : BID RX02 120 ホワイト改 / 710 ブラック  
素材 : ポリカーボネートシート (AGC株製 カーボグラスポリッシュクリア)  
混合比 : 主剤 : 硬化剤 : 稀釈溶剤 = 100 : 20 : 20  
印刷版 : テトロン版 250 メッシュ  
乾燥 : 60°C30 分 + 常温 1 週間 / 80°C30 分 + 常温 1 週間

2022 年 6 月 22 日現在

日本有機資源協会「バイオマスマーク」申請中

日本バイオプラスチック協会「バイオマスプラマーク」取得済