



## GAP新シリーズ

GAP 新シリーズはポリエステルフィルム用インキで、特にフィルムへの密着性、作業性に優れています。

### タイプ

ポリエステル系  
1 液蒸発乾燥型

### 用途

ポリエステルフィルム一般

### 特徴

平滑性に優れ、セミグロス（半光沢）の仕上がりになります。  
ポリエステルフィルムへの密着性に優れ、重ね刷り適性も良好です。

### 希釈溶剤

標準溶剤 T-977 遅乾溶剤 T-980 超遅乾溶剤 T-953

### 洗浄溶剤

T-903

### 印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの 250～300 メッシュをお勧めします。  
印刷面積 250 メッシュで約 30 m<sup>2</sup>/kg

### 指触乾燥

20℃20分

十分に乾燥しないと、残留溶剤により密着不良になる場合があります。

強制 60℃5-10分

### 硬化乾燥

常温 1週間 あるいは 80℃×30分

### その他

- ・フィルム素材表面の状態により、密着性に差異が見られますので、必ず確認の上ご使用ください。
- ・補強剤 D をインキに対して 5-10%添加し 2 液型として使用することで、密着性が向上します。添加したインキは経時で硬化が進みますので、ご使用分のみ添加するようにしてください。
- ・606P、606Z 等、樹脂コーティングタイプのシルバーはインキと混ぜるとゲル化する為、設定がございません。



**参考資料** (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

#### 印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
硬度	鉛筆硬度 45° (荷重 200g)	H
耐冷熱サイクル	80°C1 時間 >-20°C1 時間 60 サイクル	異常なし
耐打抜性	プレス適性	異常なし
耐水性	水道水中に 1 週間	異常なし
耐湿性	60°C90%RH 中に 200 時間	異常なし
耐メタノール摩耗性	漬した布で往復摩耗 60 回 (荷重 500g)	異常なし
耐ブロッキング	50g/c m <sup>2</sup> で 70°C6 時間	異常なし

#### 試験条件

インキ : GAP 新 710 ブラック  
乾燥 : 80°C30 分 / 自然乾燥 1 週間