

1400Nシリーズ

1400N シリーズは、各種金属、金属塗装面等への密着性を持っているインキで、特に 2 次加工性に優れています。キャタリスト（硬化促進剤）を内蔵した 1 液型の焼き付け乾燥タイプです。

タイプ

ポリエステル・メラミン系・1 液加熱硬化型

用途

アルミ、サイジング加工アルミ、アルマイト加工品、ブリキ、ステンレスおよび各種塗装面の印刷に最適です。

特徴

平滑性に優れ、グロス（艶あり）の仕上がりとなります。
特に 2 次加工性（プレス、曲げ、シボリ）に優れています。
耐溶剤性、耐アルコール性などについても優れています。

希釈溶剤

標準溶剤 T-980 /T-990

洗浄溶剤

T-31

印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの 200～300 メッシュをお勧めします。

乾燥

焼付 150℃30 分

硬化助剤

- ・キャタリスト：低温硬化促進剤
添加量は 5%以内、硬化反応温度は 80℃以上（80℃ 50～60 分）
保存安定性が悪くなりますのでキャタリスト配合インキは次回使用できません。
規定量以上添加しますと、密着性が低下します。
- ・キャタリスト H：硬化促進剤（1400Nインキに配合されています）
外気の影響や経時変化、色調によって性能効果が薄れる場合があります。
キャタリスト H はその場合の硬化促進剤です。添加量は 1%以内です。
規定量以上添加しますと、密着性が低下します。
長期保存のものは硬化性をご確認の上、ご使用ください。



- ・キャタリスト A : 耐湿性向上添加剤

添加量は 1%以内。添加量が増加するにしたがい、耐アルコール性、耐溶剤性が低下します。

硬化助剤を添加しますと物性に変化が出ます、必ず物性確認を行ってください。

その他

- ・ガラスに印刷する場合は、密着性、耐水性を向上させる添加剤 CARE73N または CARE99 を 2-3%（重量比）添加してご使用ください。

参考資料 （性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。）

印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価
硬度	鉛筆硬度 45°（荷重 500g）	2H
密着性	クロスカットセロテープ剥離	100/100
衝撃	300g 鋼球 1m 落下	異常なし
エリクセン	5mm	異常なし
屈曲	2mm 折り曲げ 180°	異常なし
耐塩水性	5%塩化ナトリウム水溶液中に 1 週間	異常なし
耐酸性	5%塩酸水溶液中に 24 時間	異常なし
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液中に 12 時間	異常なし
耐洗剤性	7%ママレモン液中に 1 週間	異常なし
耐メタノール摩耗性	漬した布で往復摩耗 50 回（荷重 500g）	異常なし
耐トルエン摩耗性	漬した布で往復摩耗 50 回（荷重 500g）	異常なし
耐ガソリン摩耗性	漬した布で往復摩耗 50 回（荷重 500g）	異常なし

試験条件

インキ : 1400N 120 ホワイト
 素材 : アルミ板
 乾燥 : 150°C30 分