

JT50 Y1972 バインダー

JT 50 Y1972 バインダーは、自動車内装部品に用いられる「PC フィルム加飾品に PC 樹脂を射出するインサートまたはインモールド成形」の、加飾インキ面と射出樹脂とを密着させ一体化させるバインダーです。

タイプ

1 液蒸発乾燥型/2 液反応硬化型

用途

自動車内装部品インサート、インモールド成形用バインダー

特徴

耐熱性、柔軟性のある被膜を形成し、PC 射出樹脂と加飾インキ面とを密着させます。
インキに意図的にハロゲン物質を含みません。

希釈溶剤

標準溶剤 T-910

希釈は 10～20%を目安に印刷しやすい粘度でご使用ください。

洗浄溶剤

T-15 または T-31

印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの 200 メッシュ前後をお勧めします。

乾燥条件

乾燥 80℃ 60 分

※ 加飾インキの乾燥時間と合わせて、合計で 80℃ 90 分の乾燥が標準の条件です。

その他

- ・ D 硬化剤を 10%入れて使用することで環境試験(耐熱性など)の結果を向上させることが出来ます。その際、希釈剤は T-1000 を使用する事をおすすめします。