

## SG590シリーズ

SG590 シリーズはポリエステル用のインキで、柔軟性に優れています。

### タイプ

ポリエステル系  
1 液蒸発乾燥型

### 用途

ルミラー、テトロン等、ポリエステルフィルムへの印刷に適しています。

### 特徴

平滑性に優れ、グロス（艶あり）の仕上がりになります。  
柔軟性に優れています。

### 希釈溶剤

標準溶剤 T-976  
遅乾溶剤 T-974  
超遅乾溶剤 T-980

### 洗浄溶剤

T-903

### 印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの 200～300 メッシュをお勧めします。

### 乾燥

常温 指触乾燥は 25℃60 分  
強制 60℃乾燥により短縮 60℃20～30 分

### その他

- ・ 補強剤 D を SG590 インキに対して 10%添加（重量比）して 2 液型として使用することで、密着性が向上します。混合したインキは常温約 4 時間でゲル化が始まりますので、ご使用分のみ添加するようにしてください。



**参考資料** (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

#### 印刷被膜性能表

項目	条件	SG590-120	SG590-710
耐熱性	80°C x 168 時間 (1 週間) 後 1mm 間隔クロスカットセロテープ剥離。外観変化及び剥離がないこと。	○	○
耐水性	水道水中に 168 時間 (1 週間) 浸漬後 1mm 間隔クロスカットセロテープ剥離。外観変化及び剥離がないこと。	○	○
耐酸性	5%硫酸水溶液に 24 時間浸漬後水道水で流し 1mm 間隔クロスカットセロテープ剥離。外観変化及び剥離がないこと。	○	○
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液に 24 時間浸漬後。外観変化がないこと。	○	○
耐アルコール性	ガーゼを巻いた 500g 分銅のガーゼに 1 級メタノールを染み込ませ往復 50 回拭き取り。下地の露出がないこと。	10 回で下地露出	15 回で下地露出

#### 印刷条件

インキ : SG590-120, SG590-710  
 溶剤 : T-976 (20%)  
 素材 : 当社 PET  
 版 : T250  
 乾燥 : 60°C x 30 分 + 常温放置 1 週間