

## V I C ( Z ) シリーズ

VIC(Z)シリーズは 2 液反応型で速乾タイプのインキです。幅広い素材に密着し、優れた印刷被膜性能を持っています。

### タイプ

ウレタン系  
2 液イソシアネート硬化型

### 用途

良好な密着性を生かし、処理 PP、処理 PE、塗装面（特にウレタン塗装）、ABS、アクリル、塩ビ等の素材に用いることができます。

### 特徴

セミグロス（半光沢）の仕上がりです。  
幅広い素材に密着し、印刷被膜は耐湿性、耐溶剤性に優れています。

### 希釈溶剤

標準溶剤 T-926  
遅乾溶剤 T-927  
超遅乾溶剤 T-980

### 硬化剤混合

混合比 インキ：硬化剤＝100：10  
混合したインキは常温で 6-8 時間経過すると、ゲル化や物性の低下を起こします。

### 洗浄溶剤

T-15

### 印刷

スクリーンメッシュ テトロンまたはナイロンの 200～300 メッシュをお勧めします。

### 乾燥

常温 25℃1 週間（指触乾燥は 25℃30 分）  
強制 80℃20 分後常温 2 日（指触乾燥は 60℃5 分）  
金属類への印刷は、密着力を上げるため 120℃20 分の乾燥をお勧めします。

### その他

- ・ VIC 硬化剤は、湿気に対して非常に敏感に反応します。開缶後はできるだけ早くご使用ください。
- ・ 印刷条件によっては発泡やハジキが発生する場合があります。このようなときは添加剤 Care6 を 0.5-2%（重量比）を添加すると効果的です。
- ・ 金粉を混入すると反応が起こり、ゲル化が早く進みます。ご使用は避けてください。

**参考資料** (性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。)

印刷被膜性能表

試験項目	試験内容	評価	
硬度	鉛筆硬度試験器 45° x1kg (JIS 規格 K5400 準拠)	H	
密着性	1mm 間隔クロスカットセロテープ剥離試験 (ニチバン株式会社製 LP-18 使用)	処理 PP	100/100
		処理 PE	100/100
		塗装面メラミン	100/100
		塗装面ウレタン	100/100
		ABS	100/100
		アクリル	100/100
		塩ビ	100/100
		ブリキ	100/100
耐水性	水道水中に 168 時間 (1 週間) 浸漬後 1mm 間隔クロスカットセロテープ剥離試験	異常なし	
耐湿性	60°C90%RH 中に 168 (1 週間) 後 1mm 間隔クロスカットセロテープ剥離試験	異常なし	
耐メタノール摩耗性	綿布を巻いた 500g 分銅の綿布部に 1 級メタノールを染み込ませ往復 100 回拭き取り	異常なし	
耐キシレン摩耗性	綿布を巻いた 500g 分銅の綿布部にキシレンを染み込ませ往復 50 回拭き取り	異常なし	
耐ガソリン摩耗性	綿布を巻いた 500g 分銅の綿布部にガソリンを染み込ませ往復 100 回拭き取り)	異常なし	
耐 MEK 摩耗性	綿布を巻いた 500g 分銅の綿布部に MEK を染み込ませ往復 20 回拭き取り	異常なし	
耐候性	カンザイン・ウェザオメーター 600 時間照射	合格	

試験条件

インキ : VIC(Z) 120 ホワイト /710 ブラック  
 素材 : 熱処理 PP  
 乾燥 : 80°C20 分 + 常温 1 週間