株式会社 セイコーアドバンス
Seiko advance Ltd.

ＨＧＩ　ＲＸ００１シリーズ

HGI　RX001 シリーズは、アクリルウレタン樹脂を主体とした熱硬化型インキです。
ガラス板、金属、塗装板に対して密着し、耐候性や耐湿性に優れたインキです。

タイプ

アクリルウレタン系
１液加熱硬化型

用途

ガラス板、アルミ板、ブリキ板、塗装板への印刷に適しています。

特徴

平滑性に優れ、グロス（光沢）の仕上がりとなります。
焼付け乾燥が必要ですが、１液型のインキのため作業性に優れています。
屋外用途での使用を目的とし、長期の暴露に耐えるよう開発したガラス用インキです。
従来の当社ガラス用インキより耐湿性、耐煮沸性を向上させたインキです。

稀釈溶剤

標準溶剤　　T-965
上記以外の溶剤で希釈の場合､不具合が生じることがありますのでT-965を推奨します。

洗浄溶剤

T-31

印刷

スクリーンメッシュ　テトロンまたはナイロンの 200～300 メッシュをお勧めします。

乾燥

加熱乾燥を前提とします。

焼付　150℃30 分

その他

・HGI　RX001 シリーズは湿気の影響によって性能効果が薄れる場合があります。貯蔵に際しては、外気の影響を受けない冷暗所に保管してください。
・HGI　RX001 シリーズは過剰硬化（高温キュアー）しますと重ね密着が悪くなります。
色重ね印刷時は下刷インキの硬化温度を低めに設定するよう御注意下さい。
仮乾燥の目安　100℃10 分
・インキの粘度は色調によりに差が見られますので、稀釈溶剤を用いて調整して印刷して下さい。

株式会社 セイコーアドバンス
Seiko advance Ltd.

参考資料　（性能表は弊社での試験値であり、性能を保証するものではありません。）

印刷被膜性能表

試験項目		試験内容		評価
硬度		鉛筆硬度 45°　（荷重 1 kg）		3H
密着性	ガラス板	ｸﾛｽｶｯﾄｾﾛﾃｰﾌﾟ剥離試験		100/100
	アルミ板			100/100
	ブリキ板			100/100
	塗装板			100/100
重ね印刷性		120 ﾎﾜｲﾄ、710 ﾌﾞﾗｯｸを交互に印刷し ｸﾛｽｶｯﾄｾﾛﾃｰﾌﾟ剥離試験	1 回重ね	100/100
			2 回重ね	100/100
			3 回重ね	100/100
耐ﾒﾀﾉｰﾙ摩耗性		綿布に 1 級ﾒﾀﾉｰﾙを染み込ませ往復 50 回拭き取り（荷重 500g）		異常なし
耐湿性		60℃90%RH 中に 1 週間		異常なし
耐煮沸性		沸騰水中に 8 時間		異状なし
耐候性		ｷｾﾉﾝ・ｳｪｻﾞｵﾒｰﾀｰ 1000 時間照射		合格

試験条件

インキ　：　HGI　RX001　120 ﾎﾜｲﾄ、710 ﾌﾞﾗｯｸ
素材　：　ガラス板、アルミ板、ブリキ板、塗装板
スクリーン　：　テトロン 250 メッシュ
スキージ　：　ウレタン中硬
印刷　：　手刷り
稀釈率　：　T - 965　20%
乾燥　：　150℃30 分
　　但し、重ね印刷は、下刷りを 100℃10 分にて指触乾燥し
　　最終で 150℃30 分キュアーした。